



Surgélateur à chariot

Caractéristiques

- BSC 46.1 :
1 chariot 400 x 600 mm
- BSC 68.1 :
1 chariot 600 x 800
ou 2 chariots 400 x 600 mm
- BSC 810.1 :
1 chariots 800 x 1000
ou 2 chariots 400 x 800 mm
- BSC 810.2 :
2 chariots 800 x 1000
ou 3 chariots 600 x 800 mm

Les avantages

- 4 modèles disponibles
- 2 modes de fonctionnement : chrono ou sonde à piquer
- Basculement automatique en fin de cycle de surgélation en mode conservation sur 24 h maxi
- Ventilateur spécial grand froid
- Installation frigorifique prête à l'emploi au R 404A
- Intérieur inox pour un nettoyage aisé

Utilisation

Le surgélateur à chariot BSC est destiné au refroidissement et à la surgélation rapide des produits avant conservation.

Principe de fonctionnement

La Interface électromécanique pilote la mise en température et le temps nécessaire à la surgélation des produits. BSC contrôle la production de froid de manière à atteindre -18°C à cœur, le plus rapidement possible (30 à 130 kg de baguettes crues par heure, selon le modèle). Une fois cette température atteinte, il la régule pendant 24 heures et bascule automatiquement en mode conservation en fin de cycle.

Spécificités du BSC

- Signal sonore en fin de pré-refroidissement et en fin de cycle
- Affichage alterné de l'heure et de la température à cœur
- Arrêt de la ventilation à l'ouverture de la porte
- Groupe hermétique à spirales type « Scroll »
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Tôlerie et visserie inox
- Soupape de décompression
- Bac de récupération des eaux de dégivrage, écoulement à droite ou à gauche de l'appareil d'un diamètre de 32 mm avec une hauteur sortie maxi à 10 cm du sol

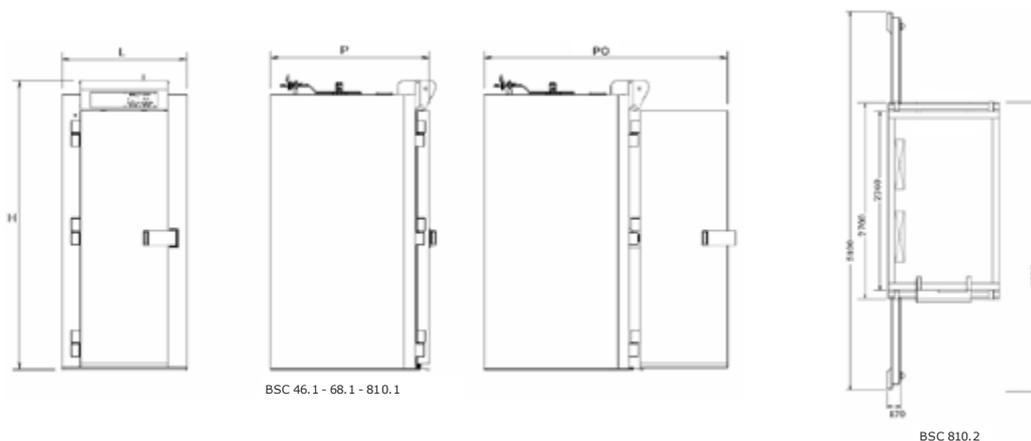
Construction

- Enceinte et panneaux isothermes de 80 mm d'épaisseur en mousse polyuréthane injectée de densité 40 Kg/m³
- Assemblage des panneaux par crochets excentriques
- Intérieur inox d'épaisseur 5/10 et extérieur en tôle électrozinguée à chaud prélaquée peinte et recouverte d'une protection PET
- Sol isolant de 15 mm en PVC injecté revêtu d'une tôle inox avec rampe d'accès incorporée
- Protection intérieure en acier inoxydable
- Joint clipsé sur la porte
- Cordon chauffant de porte
- Groupe à installer et à raccorder jusqu'à 8 mètres avec pressostat sécurité HPBP

Remarques importantes :

L'appareil doit être installé dans un local ventilé dont la température d'ambiance est comprise entre 13°C et 30°C.

Surgélateur à chariot - BSC



BSC 46.1 - 68.1 - 810.1

BSC 810.2

Caractéristiques générales					
Modèle		BSC 46.1	BSC 68.1	BSC 810.1	BSC 810.2
Capacité de chariots		1 x (400 x 600)	1 x (600 x 800)	1 x (800 x 1000)	2 x (800 x 1000)
			2 x (400 x 600)	2 x (400 x 800)	3 x (600 x 800)
Hauteur façade (H)	(mm)	2 230	2 230	2 230	2 230
Hauteur utile	(mm)	200	200	200	200
Largeur façade (L)	(mm)	940	1 340	1 340	1 460
Profondeur extérieure (P)	(mm)	1 200	1 200	1680	2 700
Profondeur porte ouverte (PO)	(mm)	1882	2282	2762	1200(*)
					2400(**)
Surface au sol	(m ²)	1	1.55	2.30	3.50
Poids de la cellule	(kg)	250	340	420	750
Capacité de surgélation Base (+22°C)	(kg / heure)	30	60	70	130
baguettes de 350 grs de pâte		à -18°C à cœur			
Poids maximal par pièce	(kg)	1,8	1.8	1.8	1.8
Passage de porte	(mm)	550	953	953	920
Profondeur utile	(mm)	660	720	1200	2 220
Hauteur maxi chariot	(mm)	1 900	1 900	1900	1 900
Dimensions du groupe standard (groupe à installer jusqu'à 8 m)					
Hauteur	(mm)	533	650	650	650
Largeur	(mm)	735	950	1 130	1 130
Profondeur	(mm)	680	740	820	820
Ø vanne d'aspiration		7/8"	1-1/8"	1-1/8"	1-1/8"
Ø vanne départ liquide		3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
Epaisseur minimum de mousse isolante préconisée	(mm)	19	19	19	19
Quantité de gaz 404 A	(kg)	7	7	11	2 x 11
Poids du groupe	(kg)	85	176	230	2 x 230

(*) 1 porte ouverte - (**) 2 portes ouvertes

Caractéristiques générales					
Modèle		BSC 46.1	BSC 68.1	BSC 810.1	BSC 810.2
Puissance électrique					
Groupe hermétique à spirale type « Scroll » (à distance)	(ch)	3.5	7.5	10	2 x 10
Cordon chauffant	(kW)	0,4	0,4	0,4	0,8
Total	(kW)	3,7	9	10,5	2 x 10,5
Puissance frigorifique (-40°C + 32°C)	(kW)	2	4	4,5	2 x 4,5
Puissance avec raccordement sur centrale (-35°C)	(kW)	2,8	5,2	6,9	13,8
Tension d'alimentation		400 V 3 PH + N + T 50 Hz			