



## Gärverzögerungszelle

### Eigenschaften

- Zelle für Wagen 400/460 x 800, 800 x 600, 700 x 900, 750 x 900 je nach Modell und bis 1215 x 800 mm
- Zellen die sich durch ihre Innenbreite hervorheben
- (800, 1000, 1200, etc...). Ein aneinanderreihen ist möglich.
- Türgriff standardmässig links

### Die Vorteile

- Baukastensystem
- Opticom Steuerung
- Elektromechanischer Hygrostat
- "Ready to Bake" Funktion
- Stufenlose Erwärmung
- Auch als Gärraum einsetzbar bis 40°C
- Anschlussfertige Kälteeinrichtung R 404A
- Benutzung der Kühlaggregate in einer Umgebungstemperatur < 30°C. Darüber (< 40°C) ist ein tropenfestes Kühlaggregat erforderlich

### Benutzung

Mit den BFC Schränke wird der Gärprozess gesteuert. Der Benutzer bestimmt wann gebacken wird und ein bedienungsfreundlicher Computer steuert gezielt : Temperatur, Umluft und Luftfeuchte so das die Produkte an der gewünschte Tageszeit die optimale Gärung aufweisen. BFA Schränke können auch im Handmodus als normale Gärschranke eingesetzt werden Temperaturbereich bis 40°C , geregelte Luftfeuchte bis 90%

### Funktionsprinzip

Die äußerst einfache und intuitive Programmierung der Opticom Steuerkarte bestimmt einen kompletten Programmablauf: Abkühlphase, Gärverzögerung und anschließendes Gären. Danach muss nur noch der Tag und die gewünschte Einschiesszeit eingegeben werden. Die Gärung wird bei 2-4°C bis maximal 72 Stunden verzögert. Funktion „ready for bake“, nach Erreichen der programmierte Gärzeit schaltet die Steuerung automatisch auf 15°C zurück, dadurch können bereits gegärte Produkte einige Stunden „Backbereit“ aufbewahrt werden.

### Konstruktion

- Gehäuse und isolierte Paneele 60 mm stark
- Zelle aus modulierbaren Paneelen mit Schnellverbindung durch Excenter
- Die Paneele sind aus PU-Schaum gefertigt, Dichte 40 kg/m<sup>3</sup>
- Aussen- und Innenverkleidung aus Aluminiumblech 8/10 – vorlackiert weiss PET-beschichtet
- Tür ohne Sichtfenster aus Paneelen identisch zum Gehäuse, ein- oder zweiteilig möglich (siehe Tabelle)
- Die Paneele werden in 30 mm hohe bodenverschraubte PVC Sockelschienen gesteckt.
- Luftgekühltes Kühlaggregat zur Installation bis zu 8 m entfernt inkl. Bögen (1 Bogen = 1m)
- Aggregat wird bei der Montage installiert.
- Innenbeleuchtung
- Stromspannung : 400 V (3 Ph + N + T) 50 Hz

### Optionen

- Für die Tunnel-Ausführung ein zweiter elektrischen Schaltkasten zur Visualisierung der
- Programmierung des ersten Schaltkastens
- Ferngesteuertes Aggregat und/oder tropenfest und/oder geräuscharm
- Isolierboden mit Edelstahl Rampe
- Verstärkter Verdampfer
- Elektronischer Hygrometer
- Innenverkleidung Edelstahl und Aussenverkleidung aus galvanisch verzinktem Blech vorlackiert, und mit einer PET-Schutzschicht überzogen
- Innen- und Aussenverkleidung Edelstahl 5/10
- Verdampfer zum Rostschutz kataphoresebehandelt (für Sauerteig geeignet)

### • • • Wichtiger Hinweis :

Die BFC werden ohne Wagen geliefert.

# Gärverzögerungszell **BFC**

<b>BFC</b>	
<b>Verdampfer</b>	
Standard Ausführung	■
Paneotrad Ausführung	€
Mixt Ausführung	€
Wärme + Ausführung	€
<b>Steuerung</b>	
OPTICOM	■
Elektromechanische	□
<b>Feuchtigkeitsfühler</b>	
HG mini	■
Elektronisch (nur mit OPTICOM)	€
<b>Ausführung der Paneele und der Türen</b>	
Innen und Aussen Alu mit PVC-Verkleidung	■
Innen Edelstahl/Aussen Stahl mit PVC-Verkleidung	€
Innen und Aussen Edelstahl	€
Front aus Edelstahl	€
Aussenschutz der Paneele aus Aluminium	€
<b>Kühlaggregat</b>	
Standard	■
Mit Aussenaggregat	€
Tropenfest	€
Tropenfest mit Aussenaggregat	€
Silensys geräuscharm	€
Silensys geräuscharm entfernt	€
Lieferung ohne Kühlaggregat	□
<b>Verschiedenes</b>	
Isolierboden und Edelstahl Rampe	€
Isolierboden aus Edelstahl mit Rampe aus Edelstahl	€
Temperatur Wiederholung	€
Tunnel-Ausführung	€
Zusätzliche Beleuchtung	€

## Verdampfungsmodule 800 - 1000 Aus Edelstahl 304

### Die Funktionen :

- Luftumwälzung
- Kälteerzeugung
- Wärmeerzeugung
- Feuchtigkeitserzeugung

Sind in einer technischen Einheit zusammengefasst.

### Bedienungstafel

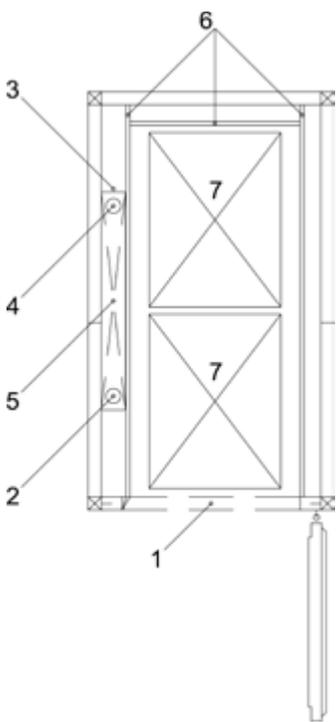
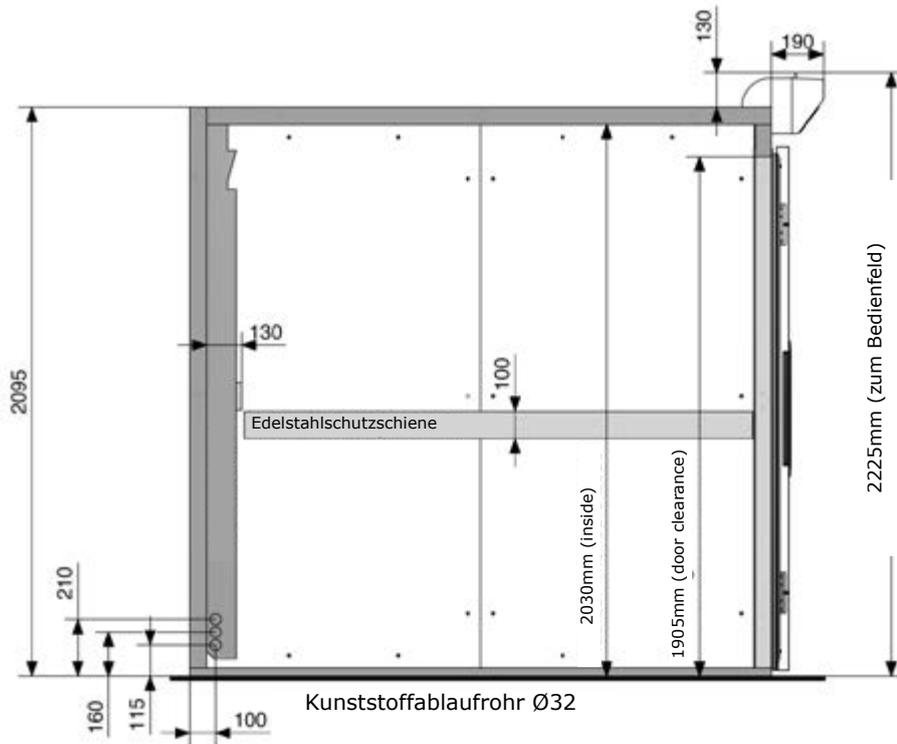
Über der Tür angebracht beinhaltet sie die Steuer- und Kontrollelemente zur rationellen Nutzung und Betriebsüberwachung des Gärverzögerers.

Jede Zelle bedarf einer eigenen Abgesicherte Stromversorgung.

## Eigenschaften der technischen Einheiten

Technische Einheit		800	1000
<b>Ventilator</b>			
Anzahl		0	1
Leistung Widerstand	(kW)	2	2,5
Düsen Anzahl	je nach Version	1 - 2	1 - 2
Sicherheitstemperatur	(°C)	55	55
<b>Maße</b>			
Höhe	(mm)	1970	1970
Breite über alles (mit Behälter)	(mm)	770	970
Tiefe	(mm)	110	110
<b>Anschluss Kälterohr Ø</b>			
Eingang	( < )	3/8	3/9
Ausgang	( < )	5/8	5/9

# Gärverzögerungszell **BFC**



- 1 Drehstromversorgung: 380 V, 3 Ph + N + E
- 2 Wasserleitungsanschluss mit Ø 12 Kupferrohr in 2,2 m Höhe über dem Boden. Es ist nur eine Leitung für mehrere Zellen erforderlich.
- 3 Wasserabflussrohr aus PVC mit Ø 32 in einer Höhe von 0 bis 0,2 m über dem Boden
- 4 Kältemittelleitung: Ø je nach Aggregat
- 5 Technisches Modul
- 6 Führungen
- 7 Wagen

<b>Technische Daten</b>		
Gärverzögerer mit integriertem Aggregat	(mm)	2800
Gärverzögerer mit Außenaggregat	(mm)	2250
Wagen über alles, mit Boden	(mm)	1905
<b>Tiefe und Länge können nach Wunsch je Modul um 200 mm vergrößert werden</b>		

<b>Wagenmodelle 600 x 800 mm</b>	
Spezial „Baguette mit spitzen Enden 600 x 800 mm	
Standard 600	